

Схема расположения штуцеров, штырей и цапф

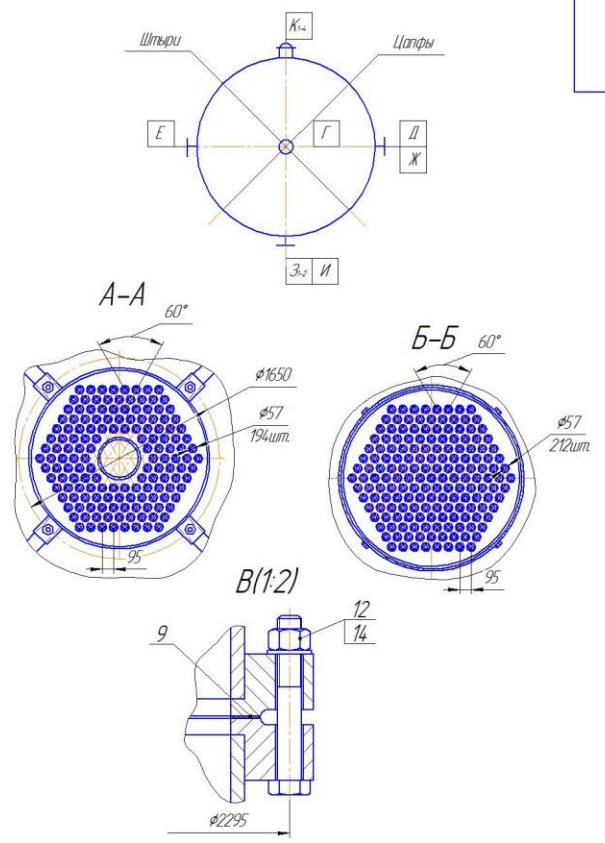


Таблица штуцеров

Объём	Наименование	Кол-во	Диаметр, мм	Длина, мм
Г	Выход газа	1	600	06
Д	Вход поглотителя	1	100	06
Е	Вход газа	1	600	06
Ж	Выход жидкости	1	100	06
З	Для измерения температуры	5	25	06
И	Для измерения давления	1	25	06
К	Люк	5	600	06

Техническая характеристика

1. Аппарат предназначен для абсорбции этанола из паро-воздушной смеси воды.
2. Номинальная емкость, м³ - 62
3. Производительность, м³/с - 4,9
4. Давление в колонне, кгс/см² - атмосферное.
5. Расчетное давление, кгс/см² - 1
6. Температура среды в аппарате, °С - 20
7. Расчетная температура, °С - 20
8. Среда в аппарате - парожидкостная.
9. Тип насадки - седла "Импалокс".
10. Высота насадки, м - 11,2

Технические требования

1. Аппарат подведомствен Ростехнадзору РФ.
2. При изготовлении, испытании и поставке аппарата должны выполняться требования: а) ГОСТ 12.2.003-74 "Обработка производственного. Общие требования безопасности", б) ГОСТ 26-291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Технические требования".
3. Материал деталей колонны - Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ5632-80. Материал прокладок - паронит ПОН-1 ГОСТ 481-80.
4. Аппарат испытать на прочность и плотность гидравлически в вертикальном положении давлением 1,25кгс/см².
5. Сварные соединения должны соответствовать требованиям ГОСТ 26-01-82-77 "Сварка в химическом машиностроении".
6. Сварные швы в объеме 100% контролировать рентгенографическим 100% визуальным и измерительным контролем, в не доступных местах для РГ контролировать постоянной цветной дефектоскопией.
7. После сварки сварные швы зачистить по обе стороны шва на расстояние не менее 20мм от фланца металла и шлака.
8. Действительное расположение штуцеров, цапф, штырей см. на виде сверху.
9. Не указанный вылет штуцеров 180мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1	120	1:20
Абсорбер							
Вид общий чертёж							
Категория							Формат А1